(19)【発行国】日本国特許庁（ＪＰ）

(12)【公報種別】公開特許公報（Ａ）

(11)【公開番号】特開２０００－４５１２９（Ｐ２０００－４５１２９Ａ）

(43)【公開日】平成１２年２月１５日（２０００．２．１５）

(54)【発明の名称】高強度無機繊維

(51)【国際特許分類第７版】

Ｄ０１Ｆ　９/０８

Ｃ０４Ｂ　３５/５０

Ｄ０１Ｄ　５/０８

【ＦＩ】

Ｄ０１Ｆ　９/０８　　Ｚ

Ｃ０４Ｂ　３５/５０

Ｄ０１Ｄ　５/０８　　Ｆ

【審査請求】未請求

【請求項の数】５

【出願形態】ＯＬ

【全頁数】６

(21)【出願番号】特願平１０－２０８２４４

(22)【出願日】平成１０年７月２３日（１９９８．７．２３）

(71)【出願人】

【識別番号】０００００２０６

【氏名又は名称】宇部興産株式会社

【住所又は居所】山口県宇部市西本町１丁目１２番３２号

(71)【出願人】

(19) [Publication Office] Japanese Patent Office (JP)

(12) [Kind of Document] Japan Unexamined Patent Publication (A)

(11) [Publication Number of Unexamined Application] Japan Unexamined Patent Publication 2000 - 45129(P2000 - 45129A)

(43) [Publication Date of Unexamined Application] 2000 February 15 day (2000.2.15)

(54) [Title of Invention] HIGH STRENGTH INORGANIC FIBR

(51) [International Patent Classification 7th Edition]

D01F 9/08

C04B 35/50

D01D 5/08

[FI]

D01F 9/08　Z

C04B 35/50

D01D 5/08　F

[Request for Examination] Examination not requested

[Number of Claims] 5

[Form of Application] OL

[Number of Pages in Document] 6

(21) [Application Number] Japan Patent Application Hei 10 - 208244

(22) [Application Date] 1998 July 23 days (1998.7.23)

(71) [Applicant]

[Applicant Code] 000000206

[Name] UBE INDUSTRIES LTD. (DB 69-056-0008)

[Address] Yamaguchi Prefecture Ube City Nishihommachi 1-1732

(71) [Applicant]

【識別番号】５９１１１２６２５

【氏名又は名称】井上　明久

【住所又は居所】宮城県仙台市青葉区川内元支倉３５番地　川内住宅１１－８０６

(72)【発明者】

【氏名】井上　明久

【住所又は居所】宮城県仙台市青葉区川内元支倉３５番地　川内住宅１１－８０６

(72)【発明者】

【氏名】和久　芳春

【住所又は居所】山口県宇部市大字小串１９７８番地の５　宇部興産株式会社宇部研究所内

(72)【発明者】

【氏名】中川　成人

【住所又は居所】山口県宇部市大字小串１９７８番地の５　宇部興産株式会社宇部研究所内

(72)【発明者】

【氏名】大坪　英樹

【住所又は居所】山口県宇部市大字小串１９７８番地の５　宇部興産株式会社宇部研究所内

(74)【代理人】

【識別番号】１００００７７５１７

【弁理士】

【氏名又は名称】石田　敬　（外３名）

【テーマコード（参考）】4L037 CS22 FA03 FA05 FA06 PA32 UA06 UA10 UA12 UA15 4L045 AA05 BA02 BA49 BA60 DA

(57)【要約】

【課題】　室温においても高温においても高強度を有し、高温における耐酸化性が良好な酸化物繊維を得ること。

[Applicant Code] 591112625

[Name] INOUE　AKIHISA

[Address] Miyagi Prefecture Sendai City Aoba-ku Kawauchi Mohasekura 3 5　Kawauchi Residence 11 - 806

(72) [Inventor]

[Name] Inoue　Akihisa

[Address] Miyagi Prefecture Sendai City Aoba-ku Kawauchi Mohasekura 3 5　Kawauchi Residence 11 - 806

(72) [Inventor]

[Name] Kazuhisa　Yoshiharu

[Address] Inside of Yamaguchi Prefecture Ube City Oaza Okus 197 8-5　Ube Industries Ltd. (DB 69-056-0008) Ube Research Laboratory

(72) [Inventor]

[Name] Nakagawa　adult

[Address] Inside of Yamaguchi Prefecture Ube City Oaza Okus 197 8-5　Ube Industries Ltd. (DB 69-056-0008) Ube Research Laboratory

(72) [Inventor]

[Name] Otsubo　Hideki

[Address] Inside of Yamaguchi Prefecture Ube City Oaza Okus 197 8-5　Ube Industries Ltd. (DB 69-056-0008) Ube Research Laboratory

(74) [Attorney(s) Representing All Applicants]

[Applicant Code] 100077517

[Patent Attorney]

[Name] ISHIDA　TAKASHI　(3 OTHERS)

[Theme Code (Reference)] 4L0374L045

(57) [Abstract]

[Problem]　It possesses high strength regarding room temperature, and regarding high temperatureobtain oxide fiber where oxidation resistance in high temperature is satisfactory.

【解決手段】 Ｌｎ（Ｌｎは少なくとも一種の希土類金属元素）、Ａ（ＡはＡｌ，Ｃｒ，Ｆｅ及びＧａからなる群から選択される少なくとも一種の元素）及びＯから構成される溶融液を回転ロールに接触させて冷却し、細線状に凝固させて製造されるＬｎ，Ａ，及びＯから構成される繊維を７００～１７００℃で加熱することにより製造される、結晶質の$Ln_3A_5O_{12}$相、結晶質の$LnAO_3$相及び結晶質のA_2O_3相からなる群から選択される少なくとも一種の結晶質相と、Ｌｎ，Ａ及びＯからなる群から選択される少なくとも二種の元素から構成される非晶質相から構成される高強度無機繊維。

[Means of Solution] Ln (As for Ln rare earth metal element of at least one kind), Contacting roll, it cools molten liquid which is formed from theA (As for A is selected from group which consists of theAl , Cr , Fe and Ga element of at least one kind which) and O, solidification doing in fine line, it is produced Ln,A, high strength inorganic fiber which is formed from amorphous phase which is formed from theelement of at least two kinds which is selected from crystalline phase of at least one kind whichis selected from group which is produced by heating fiberwhich is formed from and O with 700 to 1700 °C, consistsof crystalline $Ln_3A_5O_{12}$ phase, crystalline $LnAO_3$ phase and crystalline A_2O_3 phase and group whichconsists of Ln,A and O.

【特許請求の範囲】

[Claim(s)]

【請求項１】 Ｌｎ（Ｌｎは少なくとも一種の希土類金属元素）、Ａ（ＡはＡｌ，Ｃｒ，Ｆｅ及びＧａからなる群から選択される少なくとも一種の元素）及びＯから構成される溶融液を回転ロールに接触させて冷却し、細線状に凝固させて製造されるＬｎ，Ａ，及びＯから構成される繊維を７００～１７００℃で加熱することにより製造される、結晶質の$Ln_3A_5O_{12}$相、結晶質の$LnAO_3$相及び結晶質のA_2O_3相からなる群から選択される少なくとも一種の結晶質相と、Ｌｎ，Ａ及びＯからなる群から選択される少なくとも二種の元素から構成される非晶質相から構成される高強度無機繊維。

[Claim 1] Ln (As for Ln rare earth metal element of at least one kind), Contacting roll, it cools molten liquid which is formed from theA (As for A is selected from group which consists of theAl , Cr , Fe and Ga element of at least one kind which) and O, solidification doing in fine line, it is produced Ln,A, high strength inorganic fiber which is formed from amorphous phase which is formed from theelement of at least two kinds which is selected from crystalline phase of at least one kind whichis selected from group which is produced by heating fiberwhich is formed from and O with 700 to 1700 °C, consistsof crystalline $Ln_3A_5O_{12}$ phase, crystalline $LnAO_3$ phase and crystalline A_2O_3 phase and group whichconsists of Ln,A and O.

【請求項２】 ＡがＡｌ及び／又はＣｒである請求項１記載の高強度無機繊維。

[Claim 2] High strength inorganic fiber which is stated in Claim 1 where A is Al and/or Cr.

【請求項３】 結晶質相が繊維中に均一に分散して存在し、かつその粒子径が揃っていることを特徴とする請求項１又は２記載の高強度無機繊維。

[Claim 3] Crystalline phase dispersing to uniform in fiber, it exists, high strength inorganic fiber which is stated in Claim 1 or 2 which designates that at same timethe particle diameter has been even as feature.

【請求項４】 希土類金属元素が、Ｅｒ，Ｙｂ，Ｄｙ，Ｙ，Ｇｄ，Ｌａ，Ｓｍ，Ｃｅ，Ｐｒ，Ｎｄ，Ｅｕ，Ｔｂ，Ｈｏ，Ｔｍ及びＬｕからなる群から選択される少なくとも一種の元素であることを特徴とする請求項１～３に記載の高強度無機繊維。

[Claim 4] Rare earth metal element, high strength inorganic fiber which is stated in Claim 1 to 3 which designatesthat it is a element of at least one kind which is selected from group whichconsists of Er,Yb,Dy,Y,Gd,La,Sm,Ce,Pr,Nd,Eu,Tb,Ho, Tm and Lu as feature.

【請求項５】 希土類金属元素が、Ｅｒ，Ｙｂ及びＤｙからなる群から選択される少なくとも一種の元素であることを特徴とする請求項４に記載の高強度無機繊維。

[Claim 5] Rare earth metal element, high strength inorganic fiber which is stated in Claim 4 which designatesthat it is a element of at least one kind which is selected from group whichconsists of Er,Yb and Dy as feature.

【発明の詳細な説明】

[Description of the Invention]

【０００１】

【発明の属する技術分野】本発明は、断熱材、フィルタ材またはプラスチック、金属、セラミックス、コンクリート等の強化材等その他広範な用途に使用される無機繊維に関するものである。

【０００２】

【従来の技術】金属の弾性率及び高温強度の改善、セラミックスの靭性の改善等を目的として、Al_2O_3系、ＳｉＣ系等の連続繊維をその強化材として適用するための研究開発が活発に行われている。Al_2O_3系繊維は、高温における耐酸化性が良好なことや溶融金属に対して比較的安定であることなどから、上記用途への適用が期待されている。しかしながら、Al_2O_3系繊維は、例えばＴｉ及びＴｉ基合金などの金属強化用としては引張強度が十分に高くない。したがって、高温における耐酸化性が良好な酸化物であって、Al_2O_3系繊維以上の高強度を有する繊維の開発が待たれている。

【０００３】米国特許第５，６０５，８７０号には、１０poises以下の粘度を有する溶融液より製造されるセラミックファイバーが開示されている。この繊維は、それ自体公知のいわゆるｍｅｌｔ ｅｘｔｒａｃｔｉｏｎ法により製造され、非晶質相及び／又は結晶相から構成されている。しかし、クレーム１の記載によると、「結晶粒径がｌｉｎｅａｒ ｍａｔｔ ｓｕｒｆａｃｅｄ ｌｉｎｅより放射線状に増加する」との限定があり、本発明による結晶質相が繊維中に均一に分散して存在し、かつその粒子径が揃っている無機繊維とは異なるものである。

【０００４】

【発明が解決しようとする課題】上記のような現状を鑑みて、本発明者らは、室温においても高温においても高強度を有し、高温における耐酸化性が良好な酸化物繊維を得るべく鋭意研究を重ね、本発明に記す新規な無機繊維を見出した。すなわち、Ｌｎ（Ｌｎは少なくとも一種の希土類金属元素）、Ａ（ＡはＡｌ，Ｃｒ，Ｆｅ及びＧａからなる群から選択される少なくとも一種の元素）及びＯから構成される溶融液を回転ロールに接触させて冷却し、細線状に凝固させて製造されるＬｎ，Ａ，及びＯから構成される繊維を７００～１７００℃で加熱することにより製造される、結晶質の$Ln_3A_5O_{12}$相、結晶質の$LnAO_3$相及び結晶質のA_2O_3相からなる群から選択される少なくとも一種の結晶質相と、Ｌｎ，Ａ及びＯからなる群から選択される少なくとも二種の元素から構成される非晶質相から構成される無機繊維が、室温においても高温においても高強度を有することが見出された。

[0001]

[Technological Field of Invention] This invention, is in addition something such as insulation regarding inorganic fiberwhich is used for broad application, filter or plastic, metal, ceramic and concrete or other reinforcement.

[0002]

[Prior Art] With modulus of metal and improvement of high temperature strength and theimprovement etc of toughness of ceramic as object, Al2O3 system,the research and development in order to apply SiC or other continuous fiber as reinforcement is doneactively. As for Al2O3 fiber, fact that etc it is a stability relativelyfrom fact that oxidation resistance in high temperature is satisfactory andvis-a-vis molten metal, application to above-mentioned application isexpected. But, as for Al2O3 fiber, tensile strength is not high in fully as the for example Ti and Ti basic alloy or other metal reinforcement. Therefore, being a oxide where oxidation resistance in high temperature is satisfactory,development of fiber which possesses high strength above Al2O3fiber is expected.

[0003] In U. S. Patent No. 5,605,870 number, ceramic fiber which is produced is disclosed from themolten liquid which possess viscosity of 10 poise s or less. This fiber is produced by so-called melt extraction method of that itself public knowledge, isconstituted from amorphous phase and/or crystal phase. But, according to statement of claim 1, " crystal grain diameter from linear matt surface di ine increases in radiating wires" with there islimitation, crystalline phase due to this invention dispersing to uniform in thefiber, it exists, inorganic fiber where at same time particle diameter has beeneven is something which differs.

[0004]

[Problems to be Solved by the Invention] As description above considering present state, in order that these inventorshas high strength regarding room temperature, and regarding high temperature obtains theoxide fiber where oxidation resistance in high temperature is satisfactory, diligent research wasrepeated, novel inorganic fiber which is inscribed to this invention was discovered. namely, Ln (As for Ln rare earth metal element of at least one kind), Contacting roll, it cools molten liquid which is formed from theA (As for A is selected from group which consists of theAl , Cr , Fe and Ga element of at least one kind which) and O, solidification doing in fine line, it is produced Ln,A, It is produced by heating fiber which is formed from andthe O with 700 to 1700 °C, inorganic fiber which is formed from amorphous phase which is formed from theelement of at least two kinds which is selected from crystalline phase of at least one kind whichis selected from group consisting of crystalline Ln A O phase, crystalline L nA O phase

【０００５】本発明の目的は、室温から高温までの引張強度が大きく、断熱材、フィルタ材またはプラスチック、金属、セラミックス、コンクリート等の強化材等その他広範な用途に好適に使用することができる無機繊維を提供することにある。

【０００６】

【課題を解決するための手段】以下、本発明について詳細に説明する。本発明は、結晶質の$Ln_3A_5O_{12}$相（Lnは少なくとも一種の希土類金属元素、AはAl，Cr，Fe及びGaからなる群から選択される少なくとも一種の元素）、結晶質の$LnAO_3$相及び結晶質のA_2O_3相からなる群から選択される少なくとも一種の結晶質相と、Ln，A及びOからなる群から選択される少なくとも二種の元素から構成される非晶質相から構成され、室温から１０００℃の温度範囲で極めて高い強度を有する無機繊維に関する。

【０００７】この無機繊維は、Ln（Lnは少なくとも一種の希土類金属元素）、A（AはAl，Cr，Fe及びGaからなる群から選択される少なくとも一種の元素）及びOから構成される溶融液を回転ロールに接触させて冷却し、細線状に凝固させて製造されるLn，A，及びOから構成される繊維を７００～１７００℃で加熱することにより製造されるものである。

【０００８】ここで、「非晶質」とは、透過電子顕微鏡観察によっても結晶格子像を確認することができない相の原子構造を意味し、「結晶質」とは、透過電子顕微鏡観察によって結晶格子像を確認することができる相の原子構造を意味する。

【０００９】

【発明の実施の形態】本発明におけるLnとしては、Er，Yb，Dy，Y，Gd，La，Sm，Ce，Pr，Nd，Eu，Tb，Ho，Tm及びLuからなる群から選択される少なくとも一種の希土類金属元素が挙げられ、特に、Er，Yb，Dyは得られる無機繊維の強度が高くなるので好ましい。

【００１０】Aとしては、Al，Cr，Fe及びGaか

3 5123 andcrystalline A2 O3 phase and group which and Owas discovered, possessing high strength regarding room temperature and regardingthe high temperature.

[0005] As for objective of this invention, tensile strength to high temperature is large fromthe room temperature, it is in addition such as insulation to offer inorganic fiber whichcan be used for ideal in broad application, filter or plastic, metal, ceramic and concrete or other reinforcement.

[0006]

[Means to Solve the Problems] You explain in detail below, concerning this invention. this invention crystalline Ln3 A5 O12 phase (As for Ln rare earth metal element of at least one kind, as for A is selectedfrom group which consists of Al, Cr, Fe and Ga element ofthe at least one kind which), is formed from amorphous phase which is formedfrom element of at least two kinds which is selected from crystalline phase of theat least one kind which is selected from group which consists of crystalline L nA O3 phaseand crystalline A2 O3 phase and group which consists of Ln,A and theO, regards inorganic fiber which from room temperature quite possesses highstrength with temperature range of 1000 °C.

[0007] It is something which is produced by heating fiber which is formedfrom Ln,A, and O where this inorganic fiber, Ln(As for Ln rare earth metal element of at least one kind), contacting roll, cools molten liquid which is formed from theA (As for A is selected from group which consists of theAl, Cr, Fe and Ga element of at least one kind which) and O, solidification does in fine line and isproduced with 700 to 170(°C.

[0008] Here, " amorphous " with, atom construction of phase which cannot verify crystal latticeimage with transmission electron microscope observation is meant, " crystalline " with, atom construction of phasewhich can verify crystal lattice image by transmission electron microscope observation is meant.

[0009]

[Embodiment of Invention] Be able to list rare earth metal element of at least one kind which is selected from thegroup which consists of Er,Yb,Dy,Y,Gd,La,Sm,Ce,Pr,Nd,Eu,Tb,Ho, Tm and Lu as Ln in thethis invention, because especially, as for Er,Yb, Dy strength of inorganic fiberwhich is acquired becomes high, it is desirable.

[0010] As A, be able to list element of at least one kind which is

らなる群から選択される少なくとも一種の元素が挙げられ、特に、AがAl及び／又はCrの場合は得られる無機繊維の高温強度が高くなるので好ましい。

selectedfrom group which consists of Al , Cr , Fe and Ga, whenespecially, A is Al and/or Cr, because high temperature strength of inorganic fiberwhich is acquired becomes high it is desirable.

【００１１】本発明の無機繊維におけるAの割合は、A_2O_3換算で１０～９０モル%の範囲にあることが好ましい。また、本発明の無機繊維の形状は、特に限定されないが、円形又は円形に近い断面を有することが好ましい。本発明の無機繊維は連続繊維としても短繊維としても使用できる。無機繊維の横断面の寸法は、断面形状にもより一概ではないが、３～５０μmの直径を有するものが良く、５～３０μmの直径を有するものがより好ましい。

[0011] As for ratio of A in inorganic fiber of this invention, it i s desirablewith A2 O3 conversion to be range of 10 to 90 mole%. In addition, geometry of inorganic fiber of this invention is not limitedespecially. It is desirable to possess cros section which is close to round orthe round. As continuous fiber also as short fiber you can use inorganic fiber of this invention. dimension of cross-section of inorganic fiber is not more one approximation evenin cross section shape. Those which possess diameter of 3 to 50 m are good, those whichpossess diameter of 5 to 30 m are more desirable.

【００１２】本発明の無機繊維の室温、好ましくはさらに１０００℃における引張強度は、２．５GPa 以上、好ましくは３．０GPa 以上であることが望ましい。本発明の無機繊維は、極めて高い強度を有し、室温より１０００℃までの温度範囲ではその強度はほとんど温度依存性を示さないことから、例えば、Ti、Ti基合金などの金属の強化用繊維等として特に有用である。

[0012] Room temperature of inorganic fiber of this invention, preferably furthermore as for thetensile strength in 1000 °C, it is desirable to be a 2.5 GPa or greater and a preferably 3.0 GPa or greater. inorganic fiber of this invention quite has high strength, with temperature range to the1000 °C as for strength especially it is useful from room temperature from thefact that for most part temperature dependence is not shown, as reinforcement fiber etcof for example Ti,Ti basic alloy or other metal.

【００１３】本発明の無機繊維は、Ln、A及びOから構成される溶融液を回転ロールに接触させて冷却し、細線状に凝固させて製造されるLn、A、及びOから構成される繊維を７００～１７００℃で加熱することにより製造される。７００～１７００℃での加熱前の繊維（以下、中間繊維と記す）は、特開平９－３５３２７０号に記載された方法によって製造される。以下、その方法について詳細に説明する。

[0013] Inorganic fiber of this invention, contacting roll, cools molten liquid which isformed from Ln,A and O, clotting does in fine line andis produced by heating fiber which is formed from Ln,A, the and O which are produced with 700 to 1700 °C. fiber (Below , intermediate filament you inscribe.) before heating with 700 to 1700 °C is produced by methodwhich is stated in Japan Patent Application Hei 9 - 353270 number. You explain in detail below , concerning method.

【００１４】溶融前の原料としては、一般的にはLnの酸化物及びAの酸化物が用いられるが、溶融したときに酸化物になるものであれば良く、水酸化物、炭酸塩等を用いても良い。原料の形態としては、粉体、成形体、焼結体、凝固体のいずれでも良く、また、これらの二つ以上が組み合わさったものでも良い。

[0014] As starting material before melting, generally it can use oxide of theLn and oxide of A, but when melting, if it issomething which becomes oxide, to be good, making use of hydroxide and carbonate etc it is good. As form of starting material, it is good with whichever of powder , the molded article , sinter and coagulant, in addition, these two or more unite and aregood being something which is brought together.

【００１５】前記の原料の溶解方法は、少なくとも該原料の回転ロールに接触する部分をその融点以上の温度に加熱することが可能な方法であればいかなる方法でも良く、加熱源として、例えば、アーク、レーザー、電子ビーム、光、赤外線、高周波等を用いることができる。高周波を用いる場合は、該原料が室温近傍においてほとんど導電性を有さないために、導電性を有しかつ該原料の融点より高い融点を有する坩堝に該原料を収容する必要がある。例えば、Mo、W、Ta、Ir、Nb等の坩堝

[0015] If dissolution method of aforementioned starting materi al is method whose it ispossible to heat portion which at least contacts roll of thesaid starting material to temperature of melting point or higher, it is good any method, it can use the for example arc , laser , electron beam , light, infrared light and high frequency etc as the heat source. When high frequency is used, said starting material because for most part it doesnot possess electrical conductivity in room temperature vicinity, electrical conductivity it is necessary toaccommodate

が好適に用いられる。また、原料が粉体である場合も上記のような材質の坩堝や支持台を用いる必要があるが、この場合は上記坩堝に加えて、水などによって冷却を施したＣｕ製の坩堝や支持台等を使用することもできる。原料が粉体である場合以外でもこれらの坩堝や支持台等を好適に使用することができる。

said starting material in crucible which possesses high melting point from themelting point of possessing and said starting material. It can use for ideal for example Mo,W,Ta,Ir,Nb or other crucible. In addition, when starting material is powder, a description above thecrucible of material and it is necessary to use support table, but in thiscase it can also use crucible and support table etc of Cu makewhich administers cooling in addition to above-mentioned crucible,with water etc. When starting material is powder, these crucible and support table etc can be usedfor ideal at in addition to.

【００１６】原料の溶解は、大気中、不活性ガス中、還元性ガス中、炭化水素ガス中、真空中などいかなる雰囲気中で行われても良いが、原料の融点以下の温度において酸化されやすい坩堝等を用いる場合は、アルゴンガスやヘリウムガスなどの不活性ガス雰囲気中または真空中などで溶解を行うことが好ましい。また、アークにより原料を溶解する場合は、アークが発生するに十分なアルゴンガス等が雰囲気中に含まれている必要がある。

[0016] Melting starting material is good being done, in atmosp here, in inert gas, inthe reductive gas, in hydrocarbon gas and in vacuum middle class whatever atmosphere,but when crucibl etc which oxidation is easy to be done is used inthe temperature of melting point or lower of starting material, it is desirable to melt at in orvacuum middle class argon gas and helium gas or other inert gas atmosphere. In addition, when starting material is melted with arc , arc occurshas necessity for sufficient argon gas etc to be included in atmosphere.

【００１７】回転ロールの材質には特に制限はないが、熱伝導率が大きいものや高融点金属などがロールの寿命や得られる繊維の品質の安定性の点で好ましい。具体的には、Ｃｕ、Ｃｕ合金、Ｍｏ、Ｔａ、Ｗ、Ｉｒ等を好適に使用することができる。回転ロールと溶融液との接触は、例えば、溶融液に回転ロールの先端を回転接触させる、あるいは回転ロール上に溶融液を落下させるなどのいずれの態様でも良い。ただし、回転ロールの形状としては、その先端が溶融液と小さい面積で接触することが可能なものが、得られる繊維の断面形状を均一にするのに都合が良く、例えば図１に示すように、先端にＶ字型の突起を有する回転ロールを好適に使用することができる。

[0017] There is not especially restriction in material of roll. T hing and high melting point metal etc where thermal conductivity is large are desirable inthe lifetime of roll and point of stability of quality of thefiber which is acquired. Concretely, Cu , Cu alloy and Mo,Ta,W,Ir etc can be used for ideal. Contact with roll and molten liquid end of roll turnscontacts for example molten liquid, or it is good or other any embodiment which molten liquidfalls on roll. However, as end molten liquid those whose it is possible with thesmall surface area to contact, are convenient in order to designatethe cross section shape of fiber which is acquired as uniform as shape ofthe roll, shown in for example Figure 1, roll which possesses protrusion ofthe V-shape in end can be used for ideal.

【００１８】このような回転ロールを溶融液に接触させる際の回転ロールの周速度は１０ｍ／ｓｅｃ 以下であることが望ましい。周速度が１０ｍ／ｓｅｃ より速い場合は、断面積が一定の繊維を得ることが難しくなる場合があるためである。

[0018] This kind of roll case where it contacts molten liquid as f or theperimeter velocity of roll it is desirable to be below 10 m/sec . When perimeter velocity is faster than 10 m/sec , is because there are timeswhen it becomes difficult for cross-sectional area to obtain fixed fiber.

【００１９】本発明の中間繊維を製造する装置としては、例えば図２に示すような構造を有するものを使用することができる。Ｗ電極（１）と水冷を施されたＣｕ製坩堝（２）の間に発生させたアーク（３）により溶解されたＬｎ，Ａ及びＯから構成される溶融液（４）をＣｕ製坩堝を横方向に移動させることにより矢印の方向に回転するロール（５）に接触させ、細線状に凝固させることで上記元素より構成される中間繊維（６）を得るものである。

[0019] Those which possess kind of construction which is show n in for example Figure 2 asthe equipment which produces intermediate filament of this invention, can be used. Contacting roll (5) which turns to direction of arrow molten liquid (4)which is formed from Ln,A and O which are melted b thearc (3) which occurs between Cu make crucible (2) which is administeredthe W electrode (1) and water cooling by moving Cu make crucible to transverse direction,it is something which obtains intermediate filament (6) which from above-mentionedelement consists of thing which solidification is done in fine line.

【００２０】中間繊維から本発明の無機繊維への転換は、中間繊維を７００～１７００℃で加熱することにより行われる。中間繊維の加熱方法は、該繊維を７００～１７００℃に加熱することが可能な方法であればいかなる方法でも良く、加熱源として、例えば、通電により発熱するＳｉＣ，ＭｏＳｉ$_2$などの発熱体、高周波、レーザー、電子ビーム、光、赤外線等を用いることができる。

[0020] Conversion to inorganic fiber of this invention is done from intermediate filament by heatingthe intermediate filament with 700 to 1700 °C. If heating method of intermediate filament is method whose it is possible to heatthe said fiber to 700 to 1700 °C, it is good any method, it can use SiC,MoSi2 or other heat emitter ,the high frequency , laser , electron beam , light and infrared light etc which theheat emission are done as heat source, with for example electrification.

【００２１】一般的には、Ａｌ$_2$Ｏ$_3$，ＳｉＣ等のセラミックス、Ｍｏ，Ｔａ，Ｗ，Ｉｒ，Ｎｂ等の高融点金属製の坩堝等に中間繊維を収容して、坩堝ごと加熱を行う、または、同様の素材からなるドラムに中間繊維を巻き取り、ドラムごと加熱を行うなどの方法が用いられる。他にも、所定の温度に昇温された管状炉の炉内に繊維を連続して通す方法などを適用することもできる。また、より高い強度を有する繊維を得るためには、結晶が繊維方向に成長するように、中間繊維が繊維の片側から繊維方向に徐々に加熱を受けるような一方向加熱を行うこともできる。この場合の加熱処理は、上述のような管状炉の炉内に繊維を連続して通す方法によっても可能であるが、レーザー、電子ビーム、光、赤外線等を用いて、繊維又は被加熱部を繊維方向に移動させる方法を適用することもできる。

[0021] Generally, accommodating intermediate filament in Al2 O3 ,SiC or other ceramic and crucible etc ofthe Mo,Ta,W,Ir,Nb or other high melting point metallic, every crucible it heats, or, every windup and drum theor other method which heats can use intermediate filament for drum which consists ofthe similar material. In specified temperature continuing fiber inside furnace of tube furnace whichthe temperature rise is done is possible also fact that it applies method etc which it passes to in addition to. In addition, in order to obtain fiber which possesses a higherstrength, in order for crystal to grow in fiber direction, it ispossible also to do one direction kind of heating where intermediate filament from theone side of fiber gradually receives heating to fiber direction. It is possible also to apply method which moves fiber orsuffering heated part to fiber direction as for heat treatment in this case,continuing fiber inside furnace of tube furnace, an above-mentionedway it is possible but, making use of laser , electron beam , light andthe infrared light etc with method which it passes.

【００２２】中間繊維の加熱処理は、大気中、不活性ガス中、還元性ガス中、炭化水素ガス中、真空中などいかなる雰囲気中で行われても良いが、用いられる坩堝、ドラム等の材質により制限を受ける場合がある。

[0022] Heat treatment of intermediate filament is good being done, in atmosphere, in inert gas,in reductive gas, in hydrocarbon gas and in vacuum middle class whateveratmosphere, but there are times when restriction is received with crucible and drum or other material which are used.

【００２３】

【実施例】以下、実施例及び比較例を示して本発明についてさらに具体的に説明する。

[0023]

[Working Example(s)] Below, showing Working Example and Comparative Example, furthermore you explain concretelyconcerning this invention.

実施例１

原料にはα－Ａｌ$_2$Ｏ$_3$粉末とＥｒ$_2$Ｏ$_3$粉末を用いた。α－Ａｌ$_2$Ｏ$_3$粉末とＥｒ$_2$Ｏ$_3$粉末をモル比で前者を８１．１、後者を１８．９の割合でエタノールを用いた湿式ボールミルによって混合し、得られたスラリーからロータリーエバポレータを用いてエタノールを除去した。得られた混合粉末をステンレス製のダイスを用いて一軸プレスにより直径１０mm、高さ１０mmの円柱状に成形し、次いでこの円柱状成形体をアークにより溶解しボタン状の凝固体を得た。このボタン状凝固体を図２に示す水冷を施したＣｕ製坩堝（２）に収容し、その後、図

Working Example 1

- Al2O3 powder and Er2 O3 powder were used to starting material . - Al2O3 powder and Er2 O3 powder former 81.1 and the latter were mixedwith mole ratio with wet ball mill which uses ethanol at ratio of the18.9, ethanol was removed making use of rotary evaporator fromthe slurry which is acquired. mixed powder which is acquired making use of die of thestainle steel it formed in cylinder of diameter 10 mm and height 10 mm with thesingle screw press , next it melted this cylinder molded article with arc and acquired coagulantof button. It accommodated in Cu make crucible (2) which administers wate

２の機構が収容される系内を－０．０４MPa のアルゴンガス雰囲気にし、W電極とＣｕ製坩堝の間にアークを発生させた。アークによってボタン状凝固体を溶解し、この溶解状態を維持したまま、Ｃｕ製坩堝を移動させて、２m／sec の周速度で回転する先端に３０° のＶ字型突起を有する直径７０mmのＣｕ製ロールに接触させ、平均直径１５μmの連続繊維を得た。次いで、この中間繊維をAl_2O_3製の坩堝に収容し、$MoSi_2$製の発熱体が装着された箱型の電気炉を用いて空気中で加熱処理を行った。１０００℃／hrの速度で昇温し、１１００℃で２hr保持した後に降温し、平均直径１６μmの連続繊維を得た。得られた繊維は、Ｃｕ－Ｋα線を用いたＸ線回析、透過電子顕微鏡観察及び透過電子顕微鏡に設置された半導体Ｘ線検出器による特性Ｘ線の分析により、複数の２０～３０nmの$Er_3Al_5O_{12}$結晶相、複数の２０～３０nmのAl_2O_3結晶相及びＥｒ，Ａｌ，Ｏからなる非晶質相から構成されており、各々の相が繊維中に均一に分散して存在していることがわかった。また、この繊維の引張試験を、室温の場合は負荷速度２mm／min ，スパン２５mmの条件で、１０００℃の空気中の場合は負荷速度２mm／min ，スパン１００mmの条件で行った。測定された室温及び１０００℃での引張強度の平均値を表１に示す。

coolingwhich shows this button coagulant in Figure 2 after tha itdesignated inside of system where mechanism of Figure 2 is accommodated asthe argon gas atmosphere of - 0.04 MPa , generated arc between W electrode and theCu make crucible. It melted button coagulant with arc, while this dissolved state is maintained,moving Cu make crucible, contacting Cu make roll of thediameter 70 mm which possesses V-shape protuberance o: 30 ° in end which turnswith perimeter velocity of 2 m/sec , it acquired continuous fiber of average diameter 15 m. Next, this intermediate filament was accommodated in crucible of Al2O3 make, theheat treatment was done in air making use of electric furnace of box shape wherethe heat emitter of MoSi2 make is mounted. temperature rise it did with rate of 1000 °C/hr, 2 hr after keeping,the cooling it did with 110 0 °C, acquired continuous fiber of average diameter 15 m. fiber which is acquired, Er3 Al 5 O12 crystal phase of 20 to 30 nm of the plural, was formed from Al2O3 crystal phase of 20 to 30 nm of plural and theamorphous phase which consists of Er, Al O by analysis of characteristic X-ray withthe semiconductor X-ray detector which is installed in x-ray diffraction , transmission electron microscope observation and thetransmission electron microscope which use CuK -line, each phase dispersed to uniform in thefiber and it understood that it exists. In addition, tensile test of this fiber, in case of room temperature when withthe condition of load rate 2 mm/min and span 25 mm, it is in air of 1000 °C,it did with condition of load rate 2 mm/min and span 100 mm. mean value of tensile strength with room temperature and 1000 °C which weremeasured is shown in Table 1.

【００２４】実施例２

原料にα－Al_2O_3粉末とYb_2O_3粉末を用い、その混合比をモル比で前者を８３．７、後者を１６．３とした以外は実施例１と同様の方法で連続繊維を得た。得られた繊維は実施例１と同様の分析により、複数の２０～３０nmの$Yb_3Al_5O_{12}$結晶相、複数の２０～３０nmのAl_2O_3結晶相及びＹｂ，Ａｌ，Ｏからなる非晶質相から構成されており、各々の相が繊維中に均一に分散して存在していることがわかった。また、この繊維の引張試験を実施例１と同様にして行った結果を表１に示す。

[0024] Working Example 2

In starting material proportion with mole ratio former other th an designatingthe 83.7 and the latter as 16.3, continuous fiber was acquired with themethod which is similar to Working Example 1 making use of - Al2O3 powder and theYb2 O3 powder. fiber which is acquired Yb3 Al 5 O12 crystal phase of 20 to 30 nm of the multiple, was formed from Al2O3 crystal phase of 20 to 30 nm of multiple and theamorphous phase which consists of Yb, Al ,O by analysis which is similar tothe Working Example 1, each phase dispersed to uniform in fiber and itunderstood that it exists. In addition, result of doing tensile test of this fiber in sameway as Working Example 1 is shown in Table 1.

【００２６】実施例３

原料にα－Al_2O_3粉末とDy_2O_3粉末を用い、その混合比をモル比で前者を７８．９、後者を２１．１とした以外は実施例１と同様の方法で連続繊維を得た。得られた繊維は実施例１と同様の分析により、複数の２０～３０nmの$Dy_3Al_5O_{12}$結晶相、複数の２０～３０

[0025] Working Example 3

In starting material proportion with mole ratio former other th an designatingthe 78.9 and the latter as 21.1, continuous fiber was acquired with themethod which is similar to Working Example 1 making use of - Al2O3 powder and theDy2 O3 powder. fiber which is acquired Dy3 Al 5 O12 crystal phase

nmのAl_2O_3結晶相及びDy，Al，Oからなる非晶質相から構成されており、各々の相が繊維中に均一に分散して存在していることがわかった。また、この繊維の引張試験を実施例１と同様にして行った結果を表１に示す。

of 20 to 30 nm of the multiple, was formed from Al2O3 crystal phase of 20 to 30 nm of multiple and theamorphous phase which consists of Dy, Al ,O by analysis which is similar tothe Working Example 1, each phase dispersed to uniform in fiber and itunderstood that it exists. In addition, result of doing tensile test of this fiber in sameway as Working Example 1 is shown in Table 1.

【００２６】実施例４

原料に$\alpha-Al_2O_3$粉末とY_2O_3粉末を用い、その混合比をモル比で前者を８２、後者を１８とした以外は実施例１と同様の方法で連続繊維を得た。得られた繊維は実施例１と同様の分析により、複数の２０～３０nmの$Y_3Al_5O_{12}$結晶相、複数の２０～３０nmのAl_2O_3結晶相及びY，Al，Oからなる非晶質相から構成されており、各々の相が繊維中に均一に分散して存在していることがわかった。また、この繊維の引張試験を実施例１と同様にして行った結果を表１に示す。

[0026] Working Example 4

In starting material proportion with mole ratio former other th an designatingthe 82 and the latter as 18, continuous fiber was acquired with themethod which is similar to Working Example making use of - Al2O3 powder and theY2 O3 powder. fiber which is acquired Y3 Al 5 O12 crystal phase of 20 to 30 nm of the multiple, was formed from Al2O3 crystal phase of 20 to 30 nm of multiple and theamorphous phase which consists of Y, Al ,O by analysis which is similar tothe Working Example 1, each phase dispersed to uniform in fiber and itunderstood that it exists. In addition, result of doing tensile test of this fiber in sameway as Working Example 1 is shown in Table 1.

【００２７】実施例５

原料に$\alpha-Al_2O_3$粉末とGd_2O_3粉末を用い、その混合比をモル比で前者を７８、後者を２２とし、中間繊維の加熱処理温度を１０００℃とした以外は実施例１と同様の方法で連続繊維を得た。得られた繊維は実施例１と同様の分析により、複数の１５～２５nmの$GdAlO_3$結晶相、複数の１５～２５nmのAl_2O_3結晶相及びGd，Al，Oからなる非晶質相から構成されており、各々の相が繊維中に均一に分散して存在していることがわかった。また、この繊維の引張試験を実施例１と同様にして行った結果を表１に示す。

[0027] Working Example 5

In starting material proportion former 78 and the latter weresde signated as 22 with mole ratio making use of - Al2O3 powder and theGd2 O3 powder, other than designating heat treatment temperature of intermediate filament as 1000 °C, thecontinuous fiber was acquired with method which is similar t Working Example 1. fiber which is acquired Gd Al O3 crysta phase of 15 to 25 nm of the multiple, was formed from Al2O3 crystal phase of 15 to 25 nm of multiple and theamorphous phase which consists of Gd, Al ,O by analysis which is similar tothe Working Example 1, each phase dispersed to uniform in fiber and itunderstood that it exists. In addition, result of doing tensile test of this fiber in sameway as Working Example 1 is shown in Table 1.

【００２８】実施例６

原料に$\alpha-Al_2O_3$粉末とSm_2O_3粉末を用い、その混合比をモル比で前者を６９、後者を３１とした以外は実施例５と同様の方法で連続繊維を得た。得られた繊維は実施例１と同様の分析により、複数の１５～２５nmの$SmAlO_3$結晶相、複数の２０～３０nmのAl_2O_3結晶相及びSm，Al，Oからなる非晶質相から構成されており、各々の相が繊維中に均一に分散して存在していることがわかった。また、この繊維の引張試験を実施例１と同様にして行った結果を表１に示す。

[0028] Working Example 6

In starting material proportion with mole ratio former other th an designatingthe 69 and the latter as 31, continuous fiber was acquired with themethod which is similar to Working Example . making use of - Al2O3 powder and theSm2 O3 powder. fiber which is acquired SmA lO3 crystal phase of 15 to 25 nm of the multiple, was formed from Al2O3 crystal phase of 20 to 30 nm of multiple and theamorphous phase which consists of Sm, Al ,O by analysis which is similar tothe Working Example each phase dispersed to uniform in fiber and itunderstood that it exists. In addition, result of doing tensile test of this fiber in sameway as Working Example 1 is shown in Table 1.

【００２９】実施例７

原料にα－Al_2O_3粉末とLa_2O_3粉末を用い、その混合比をモル比で前者を７７．５、後者を２２．５とし、また回転ロールの周速度を１m／secにした以外は実施例５と同様の方法で連続繊維を得た。得られた繊維は実施例１と同様の分析により、複数の１５～２５nmの$LaAlO_3$結晶相、複数の１５～２５nmのAl_2O_3結晶相及びＬａ，Ａｌ，Ｏからなる非晶質相から構成されており、各々の相が繊維中に均一に分散して存在していることがわかった。また、この繊維の引張試験を実施例１と同様にして行った結果を表１に示す。

[0029] Working Example 7

In starting material proportion former 77.5 and the latter were designated as 22.5 with mole ratio making use of - Al2O3 powder and theLa2 O3 powder, in addition other than designating perimeter velocity of roll asthe 1 m/sec , continuous fiber was acquired with method which is similar toth Working Example 5. fiber which is acquired La Al O3 crystal phase of 15 to 25 nm of the plural, was formed from Al2O3 crystal phase of 15 to 25 nm of plural and theamorphous phase which consists of La, Al ,O by analysis which is similar tothe Working Example 1, each phase dispersed to uniform in fiber and itunderstood that it exists. In addition, result of doing tensile test of this fiber in sameway as Working Example 1 is shown in Table 1.

【００３０】実施例８

原料にCr_2O_3粉末とEr_2O_3粉末を用い、その混合比をモル比で前者を７８、後者を２２とした以外は実施例１と同様の方法で連続繊維を得た。得られた繊維は実施例１と同様の分析により、複数の２５～３５nmの$ErCrO_3$結晶相、複数の２５～３５nmのCr_2O_3結晶相及びＥｒ，Ｃｒ，Ｏからなる非晶質相から構成されており、各々の相が繊維中に均一に分散して存在していることがわかった。また、この繊維の引張試験を実施例１と同様にして行った結果を表１に示す。

[0030] Working Example 8

In starting material proportion with mole ratio former other th an designatingthe 78 and the latter as 22, continuous fiber was acquired with themethod which is similar to Working Example making use of Cr2O3 powder and theEr2 O3 powder. fiber which is acquired Er Cr O3 crystal phase of 25 to 35 nm of the multiple, was formed from Cr2O3 crystal phase of 25 to 35 nm of multiple and theamorphous phase which consists of Er, Cr , O by analysis which is similar tothe Working Example 1, each phase dispersed to uniform in fiber and itunderstood that it exists. In addition, result of doing tensile test of this fiber in sameway as Working Example 1 is shown in Table 1.

【００３１】実施例９

原料にCr_2O_3粉末とGd_2O_3粉末を用い、その混合比をモル比で前者を８０、後者を２０とした以外は実施例１と同様の方法で連続繊維を得た。得られた繊維は実施例１と同様の分析により、複数の２０～３０nmの$GdCrO_3$結晶相、複数の２０～３０nmのCr_2O_3結晶相及びＧｄ，Ｃｒ，Ｏからなる非晶質相から構成されており、各々の相が繊維中に均一に分散して存在していることがわかった。また、この繊維の引張試験を実施例１と同様にして行った結果を表１に示す。

[0031] Working Example 9

In starting material proportion with mole ratio former other th an designatingthe 80 and the latter as 20, continuous fiber was acquired with themethod which is similar to Working Example making use of Cr2O3 powder and theGd2 O3 powder. fiber which is acquired Gd Cr O3 crystal phase of 20 to 30 nm of the multiple, was formed from Cr2O3 crystal phase of 20 to 30 nm of multiple and theamorphous phase which consists of Gd, Cr , O by analysis which is similar tothe Working Example 1, each phase dispersed to uniform in fiber and itunderstood that it exists. In addition, result of doing tensile test of this fiber in sameway as Working Example 1 is shown in Table 1.

【００３２】実施例１０

原料にGa_2O_3粉末とGd_2O_3粉末を用い、その混合比をモル比で前者を６９．２、後者を３０．８とした以外は実施例１と同様の方法で連続繊維を得た。得られた繊維は実施例１と同様の分析により、複数の２０～３

[0032] Working Example 10

In starting material proportion with mole ratio former other th an designatingthe 69.2 and the latter as 30.8, continuous fiber was acquired with themethod which is similar to Working Example 1 making use of Ga 2 O3 powder and theGd2 O3

0nmのGd$_3$Ga$_5$O$_{12}$結晶相、複数の20～30nmのGa$_2$O$_3$結晶相及びGd，Ga，Oからなる非晶質相から構成されており、各々の相が繊維中に均一に分散して存在していることがわかった。また、この繊維の引張試験を実施例1と同様にして行った結果を表1に示す。

powder. fiber which is acquired Gd3 Ga 5 O12 crystal phase of 20 to 30 nm of the multiple, was formed from Ga 2 O3 crystal phase of 20 to 30 nm of multiple and theamorphous phase which consists of Gd, Ga ,O by analysis which is similar tothe Working Example 1, each phase dispersed to uniform in fiber and itunderstood that it exists. In addition, result of doing tensile test of this fiber in sameway as Working Example 1 is shown in Table 1.

【0033】比較例1

原料にα－Al$_2$O$_3$粉末とZrO$_2$粉末を用い、その混合比をモル比で前者を62、後者を38とし、また回転ロールの周速度を0．5m／secにした以外は実施例5と同様の方法で連続繊維を得た。得られた繊維は実施例1と同様の分析により、複数の30～400nmのZrO$_2$結晶相、複数の20～250nmのAl$_2$O$_3$結晶相及びZr，Al，Oからなる非晶質相から構成されており、相対的に粗大な結晶相がロールの接触部分から放射線状に成長していることがわかった。つまり、この繊維の組織は不均一であることがわかった。また、この繊維の引張試験を実施例1と同様にして行った結果を表1に示す。

[0033] Comparative Example 1

In starting material proportion former 62 and the latter werede signated as 38 with mole ratio making use of - Al2O3 powder and theZrO2 powder, in addition other than designating perimeter velocity of roll asthe 0.5 m/sec , continuous fiber was acquired with method which is similar tothe Working Example fiber which is acquired ZrO2 crystal phase of 30 to 400 nm of the plural, was formed from Al2O3 crystal phase of 20 to 250 nm of plural and theamorphous phase which consists of Zr, Al O by analysis which is similar tothe Working Example 1, it understood that relatively coarse, large crystal phase from thecontacting portion of roll grows in radiating wires. In other words, as for structure of this fiber it understood that itis a nonuniform. In addition, result of doing tensile test of this fiber in sameway as Working Example 1 is shown in Table 1.

【0034】

【表1】

[0034]

[Table 1]

	原料組成	ロール周速度 (m/s)	熱処理温度 (℃)	平均直径 (μm)	引張強度 (GPa) 室温	1000℃
実施例1	Al_2O_3/Er_2O_3	2	1100	15	3.13	3.15
実施例2	Al_2O_3/Yb_2O_3	2	1100	14	3.02	3.02
実施例3	Al_2O_3/Dy_2O_3	2	1100	16	3.05	3.08
実施例4	Al_2O_3/Y_2O_3	2	1100	15	2.47	2.45
実施例5	Al_2O_3/Gd_2O_3	2	1000	12	2.60	2.55
実施例6	Al_2O_3/Sm_2O_3	2	1000	13	2.52	2.53
実施例7	Al_2O_3/La_2O_3	1	1000	10	2.55	2.49
実施例8	Cr_2O_3/Er_2O_3	2	1000	16	2.52	2.47
実施例9	Cr_2O_3/Gd_2O_3	2	1000	14	2.47	2.41
実施例10	Ga_2O_3/Gd_2O_3	2	1000	16	2.42	2.40
比較例1	Al_2O_3/ZrO_2	0.5	1000	15	1.03	0.89

【0035】

[0035]

JP 00045129A Machine Translation

【発明の効果】本発明によれば、高温における耐酸化性が良好な酸化物であり、室温から高温までの引張強度が大きく、断熱材、フィルタ材又はプラスチック、金属、セラミックス、コンクリート等の強化材等その他広範な用途に好適に使用することができる無機繊維が提供される。

[Effects of the Invention] According to this invention, it is a oxide where oxidation resistance in high temperature issatisfactory, tensile strength to high temperature is large from room temperature, inaddition inorganic fiber which such as insulation can be used for ideal in thebroad application, filter or plastic, metal, ceramic and concrete or other reinforcement is offered.

【図面の簡単な説明】

[Brief Explanation of the Drawing(s)]

【図１】図１は、本発明の無機繊維の中間繊維の製造に用いる回転ロールの形状の一例を示す図面である。

[Figure 1] Figure 1 is drawing which shows one example of gec etry of rollwhich is used for production of intermediate filament of inorganic fiber of the this invention.

【図２】図２は、本発明の無機繊維の中間繊維の製造に用いる装置の機構の一例を示す図面である。

[Figure 2] Figure 2 is drawing which shows one example of me anism of equipmentwhich is used for production of intermediate filament of inorganic fiber of the this invention.

【符号の説明】

[Explanation of Reference Signs in Drawings]

1…W電極

1...W electrode

2…Ｃｕ製坩堝

2... Cu make crucible

3…アーク

3... arc

4…溶融液

4... molten liquid

5…ロール

5... roll

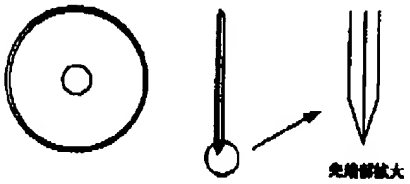
6…中間繊維

6... intermediate filament

【図１】

[Figure 1]

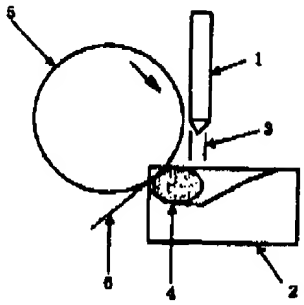
■１



【図２】

[Figure 2]

図２



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☑ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.
As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.